

MEMORIAL DE ESTRUTURAS METÁLICAS

PASSARELA CHAFFARIZ

Revisão: R00

Salvador do Sul, 23 de junho de 2023.

OBJETIVO

O presente documento tem por finalidade estabelecer diretrizes que regem a estrutura metálica, os materiais adotados e serviços a serem utilizados na execução estrutural do projeto da Cobertura da obra.

DESENHOS EM ANEXO

O presente projeto é composto pelas pranchas de desenho em anexo, as quais estão relacionadas a seguir:

CHAFARIZ – M 01-01

CHAFARIZ -- M02- 01

NORMAS E BIBLIOGRAFIA

NBR 14.762 – Dimensionamento de Estruturas de Aço Constituídas por Perfis Formados a Frio.

NBR 8.800 – Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios.

NBR 6.123 – Forças devidas ao vento em edificações.

NBR 6.120 – Cargas para cálculo de estruturas de edificações.

ESTRUTURA METÁLICA

As peças são calculadas e verificadas conforme as normas técnicas brasileiras.

As ligações serão dimensionadas de forma que sua resistência de cálculo a um determinado estado limite último, seja igual ou superior à solicitação de cálculo, que será determinada pela análise da estrutura sujeita às combinações de cálculos das ações atuantes sobre ela.

Estrutura principal, formada por 02 perfis em tubo redondos, com apoio nas 02 extremidades, com longarinas em perfil U, e piso em chapa xadrez.

Corrimão metálico com seção tubular serão soldadas em ambas as laterais da passarela.

O acabamento desta estrutura será pintado com pintura epóxi + PU de acabamento na cor a ser definido pela equipe técnica da prefeitura de Salvador do sul.

MATERIAS

A matéria-prima utilizada será de primeira qualidade e adquirida de fabricantes nacionais que fornecerão os certificados. Os materiais utilizados seguirão as especificações abaixo:

Chapas:	COS CIVIL 300 ou Similar
Perfis laminados W:	ASTM A572 Grau 50
Perfis laminados (comuns)	ASTM A-36
Parafusos, porcas e arruelas:	ASTM A-325 e ASTM A-307
Barras redondas:	ASTM A-36.
Chumbadores:	ASTM A-36.
Tubos:	SAE 1008 /1010/1020
Soldas:	AWS D1.1
Possibilidades de Soldas a serem executadas (conforme a especificação do aço):	1) Arame sólido - Aço Não Patinável - com gás, mistura sendo 80% de Argônio e 20% de CO2.
	2) Arame sólido – Aço Patinável - com gás, mistura sendo 80% de Argônio e 20% de CO2.
	3) Arame Tubular - Aço Patinável - com gás e 100% de CO2.
	4) Arame Tubular – Aço Não Patinável - com gás e 100% de CO2.

Eng. Mecânico Rodrigo Pizzolato
CREA-RS 91.501
054 99611 5383